

ذوب و آلیاژسازی القایی تحت گاز محافظ آرگون درون بوتله سرامیکی:  
• فشار محفظه قبل از پر کردن مجدد با گاز آرگن (با خلوص 99.999٪):  $10^{-5} \text{ mbar}$   
• جنس بوتله ذوب: نیتريد بور با تحمل دمایی  $2000^{\circ}\text{C}$   
• وزن مواد اولیه در هر ذوب: حداکثر 60 گرم  
• سرد شدن به آهستگی درون بوتله ذوب صورت می گیرد.



خدمات قابل ارائه

شرح خدمات

ذوب القایی و آلیاژسازی تا وزن 60 گرم  
در کوره القایی تحت اتمسفر گاز آرگن

هزینه خدمات (ریال)

4/000/000 – 3/000/000

متخصصین دستگاه

نام و نام خانوادگی

شماره تماس

علی جزایری قره باغ

66051054, 66075242-9 (داخلی  
200)

مرتبه علمی

دانشیار