

ذوب و آلیاژسازی القایی تحت گاز محافظ آرگون درون بوتله سرامیکی:
• فشار محفظه قبل از پر کردن مجدد با گاز آرگن (با خلوص 99.999٪): 5×10^{-5} mbar
• جنس بوتله ذوب: نیتريد بور با تحمل دمایی 2000°C
• وزن مواد اولیه در هر ذوب: حداکثر 60 گرم
• سرد شدن به آهستگی درون بوتله ذوب صورت می گیرد.



خدمات قابل ارائه

شرح خدمات

ذوب القایی و آلیاژسازی تا وزن 60 گرم
در کوره القایی تحت اتمسفر گاز آرگن

هزینه خدمات (ریال)

4/000/000 – 3/000/000

متخصصین دستگاه

نام و نام خانوادگی

شماره تماس

علی جزایری قره باغ

66051054, 66075242-9 (داخلی
200)

مرتبه علمی

دانشیار