

انجماد سریع به روش ریخته ریسی (Casting Flow Planar) و تولید فویل های آمورف و نانوبلوری با ضخامت 20 - 50 میکرومتر و عرض 2-20 میلی متر:

• روش ذوب: القایی با توان 15kW

• جنس نازل: نیتريد بور با پهنای شکاف 2، 5، 10 و 20 میلی متر

• وزن آلیاژ در هر آزمایش مذاب ریسی: 30 - 60 گرم

• فشار محفظه قبل از پر کردن مجدد با گاز آرگون (با خلوص 99.999%): 10×10^{-5} mbar

• قطر دیسک مس - بریلیومی: 24cm

• سرعت خطی دیسک: حداکثر 40m/s



خدمات قابل ارایه

شرح خدمات

هزینه خدمات (ریال)

5/000/000 - 4/000/000

ریخته ریزی نوارهای فلزی
با ضخامت 20 - 50
میکرومتر و عرض 2-20 میلی
متر

متخصصین دستگاه

مرتبہ علمی

نام و نام خانوادگی

شماره تماس

دانشیار

علی جزایری قره باغ

66051054،
66075242-9 (داخلی)
200)

