

به توجه با و بوده مذاب جریان قطر برابر دو تقریباً تولیدی نوار عرض حداکثر، مبرد دیسک با ریزی مذاب روش در تولید برای. دارد وجود (متر- میلی⁵ حداکثر) تولیدی نوارهای عرض برای بالایی حد، نازل سوراخ قطر افزایش محدودیت نازل سوراخ با شرایطی چنین که باشد شکل مستطیل، مذاب ی حوضچه و جریان که است لازم بیشتر پهنای با نوارهای جریان، مذاب بالای سطحی کشش و پایین گرانروی دلیل به دیگر طرف از. بود نخواهد یابی- دست قابل شکل ای- دایره فرایند، مشکل این رفع برای. شود می شکل ای- میلیه کوتاهی زمان مدت در و بوده ناپایدار بسیار شکل مستطیل مقطع با مذاب عریض نوارهای ریزی- ریخته ^[1] توسط Narasimhan در سال 1979 میلادی ابداع گردید. در این روش که طرح شمایی آن در شکل زیر نشان داده شده است، مذاب با اعمال فشار گاز خنثی از شکاف مستطیل شکل نازلی که در فاصله بسیار کمی (حدود 0.5 mm) از سطح دیسک مبرد قرار دارد خارج شده و حوضچه مذاب پایدار و مستطیلی شکل بین سطوح پایینی جداره- های شکاف نازل و سطح مبرد تشکیل می- شود. سپس با انجماد سریع لایه نازکی بر روی سطح مبرد، نوری با پهنای برابر با طول شکاف نازل تولید می- شود.

{rokbox album=|clip| title=|ریخته فرآیند کلیپ| thumb=|images/research/pfc/schem.png|
 thumbsize=|288 144| size=|640 360|}media/pfc.flv&autostart=true{/rokbox}
 ریخته ریزی (PFC) جهت مشاهده فیلم روی تصویر کلیک کنید

- [Planar Flow Casting^{\[1\]}](#)